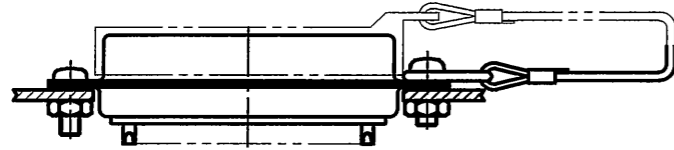
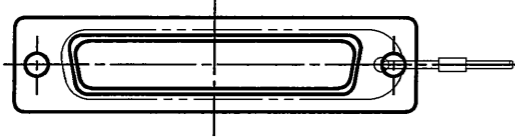


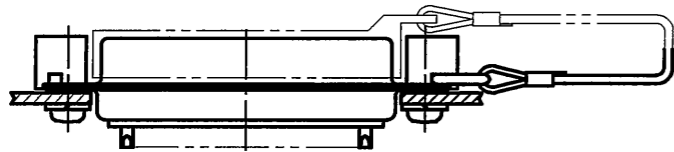
9E6101RS  
(ON DRAWING) 台要図

版数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.

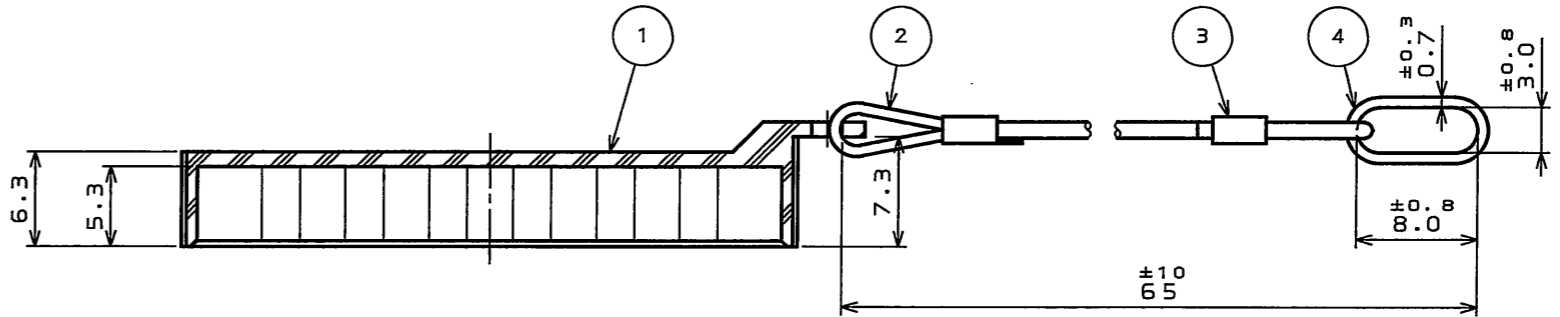
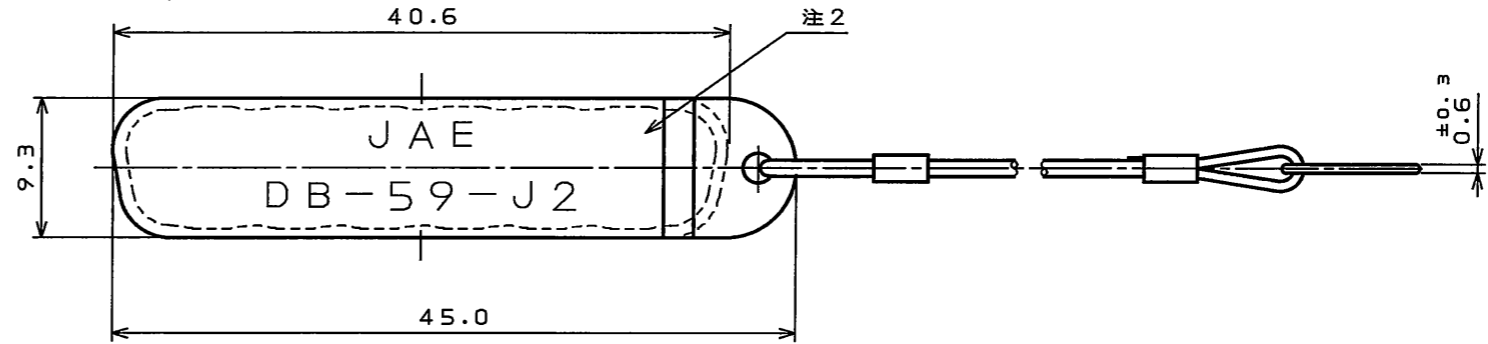
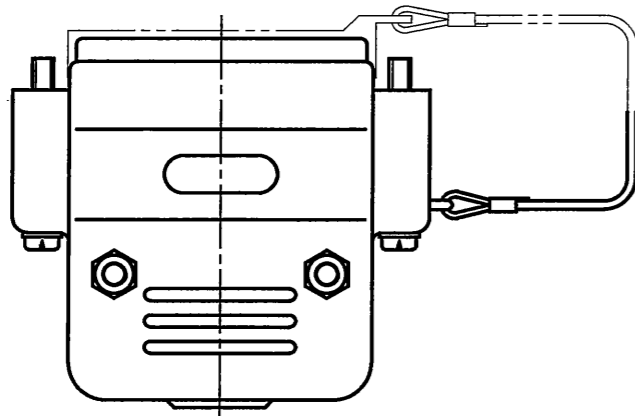
キャップ取付方法



嵌合固定金具付の場合



フード付の場合



注1. このダストキャップはDBサイズのソケット側に使用される。

2. 図示の位置に「社名」及び「品名」を表示する。  
ただし、品名末尾の「R」は表示されない。

4	リング	1	鋼又は銅合金	亜鉛メッキ上3価クロメート処理	
3	クリップ	2	銅合金	亜鉛メッキ上3価クロメート処理	
2	ヒモ	1	合成繊維	無し	
1	ダストキャップ	1	ナイロン	無し	
符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
仕様書 (SPECIFICATION)		第1版 (ORIGINAL DATE) 2005.7.12		尺度 (SCALE) 2:1	シリーズ (SERIES) D-sub
公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE)	
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK. 高木(洋)		DB-59-J2R ダストキャップ	
角度 (ANGLES)		査閲 APPD.			
. ±		承認 APPD.			
.X ±0.8				質量 (MASS)	
.XX ±0.3					
.XXX ±					
				日本航空電子工業株式会社 JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.	
				図面番号 (DRAWING NO.) SJ101936	
				版数 (REV.) 1	

DOF-0-212E(03.08)

